

FOCUS 40 – 60 tn
Máquina de moldeo por inyección

ESTANDAR EUROMAP

El patron de agujeros y expulsor de acuerdo a los estandares* Euromap.
Guías T y otros patrones son posibles bajo demanda.

CONTROLADOR B&R SMARTMOLD

El mando de control B&R para las máquinas de inyección es ampliable con los módulos I/O standard de B&R, incluso en IP67. Las secuencias automáticas y las asignaciones de I/O se pueden configurar por el usuario directamente en el interfaz. El control también soporta movimientos paralelos para minimizer tiempos de ciclo y aumentar la producción.



COMPONENTES EUROPEOS

Componentes Europeos Standard:

- Válvulas hidráulicas: Bosch Rexroth o Vickers
- Bomba hidráulica: Eckerle
- Transductores lineales: Gefran o Novotechnik
- Componentes eléctricos: Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

SISTEMA DE SERVOACCIONAMIENTO INOVANCE

El sistema de servoaccionamiento está diseñado exclusivamente para las máquinas de inyección. Este sistema suministra un alto rendimiento, precisión, ruido bajo y un fácil mantenimiento. Las máquinas que utilizan este servoaccionamiento, pueden tener un ahorro de energía de hasta 80%.



*El patrón de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño de platos.

AHORRO DE ENERGIA

El sistema SVP/2, con el servomotor de velocidad controlada, ataca a una bomba de engranje interno. La presión del sistema es medido en tiempo real por un sensor de presión. De esta manera, puede suministrar un caudal de acuerdo con lo requerido evitando un sobreconsumo innecesario. Esto deriva en un consumo de energía más bajo, mayor precisión, menos ruido y menor inercia.



CARACTERÍSTICAS OPCIONALES Y STANDARD

UNIDAD DE CIERRE	STANDARD	OPCIÓN
Ajuste de altura de molde automático	•	
Dispositivo de seguro hidráulico	•	
Noyos en plato móvil	2	
Noyos adicionales (hasta 6 noyos)		•
Válvulas neumáticas en plato móvil y fijo	1 + 1	•
Movimiento paralelo de noyos		•
Movimiento paralelo de expulsor		•
Euromap 2 para diseño* de plato	•	
Euromap 13 para noyo y expulsor	•	
Euromap 18 para montaje de robot	•	
Euromap 67 para comunicación con robot	•	
Euromap 70 y 70.1		•
Mayor altura de molde máximo		•
Engrase automático en rodillera	•	
Engrase automático en ajuste de altura de molde		•
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
OTROS		
Hasta 16 zonas integradas de canal caliente Sistema (Euromap 14 standard)		•
Combinación de enchufes 3-phase 400V 32A y 16A	2	•
Combinación de enchufes 2-phase 240V 16A 2	2	•
Caudalímetro de agua (más disponibilidad bajo pedido)	4 circuitos	•

*Los patrones de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño del plato.

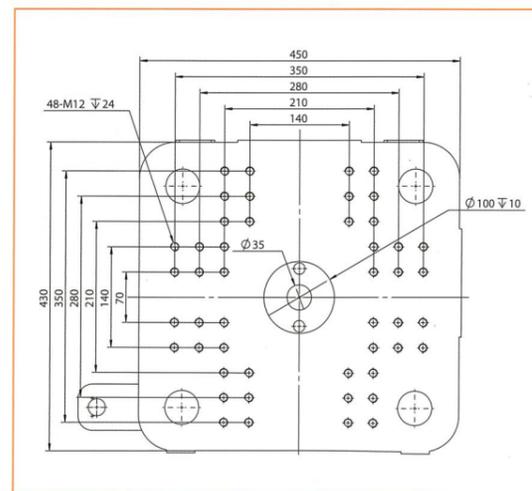
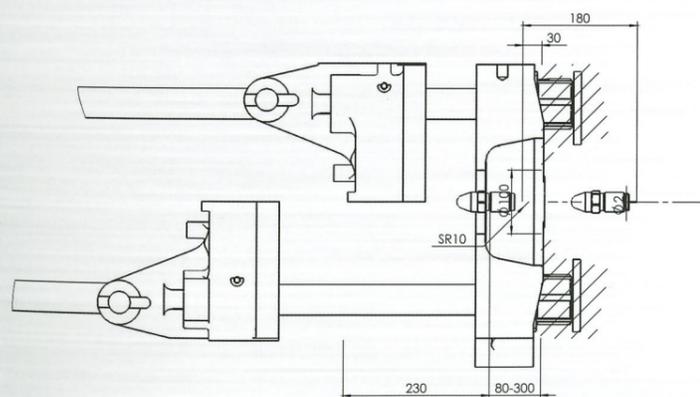
UNIDAD DE INYECCIÓN

	STANDARD	OPCIÓN
Resistencias de calefacción cerámicas	•	
Cilindro y husillo nitrurados	•	
Cilindro y husillo bi-metálicos		•
Características de husillo para PET o PVC		•
Contrapresión ajustable	•	
Boquilla de cierre en cilindro		•
Inyección secuencial hidráulico/neumático (hasta 12 válvulas)		•
Transductor lineal en recorrido de husillo	•	
Transductor lineal en recorrido de unidad de inyección	•	
Indicador de velocidad de husillo	•	
Enfriamiento de cilindro controlado	•	
Aislamiento de cilindro		•
Puntos de engrase central	•	
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
Plastificación en paralelo		•
CONTROL B&R SmartMold88		
Pantalla TFT 10.4" de color	•	
Noyos de libre programación	•	
Editor de secuencia	•	
Movimiento de expulsor de dos pasos	•	
SPC con posibilidad de almacenamiento externo	•	
OPC-UA		•
Industria 4.0		•
Protocolo de comunicación Euromap 63		•
Control PID en calefacción de cilindro y canal caliente	•	
Conexión remota via VNC	•	
Puerto USB	•	

FOCUS 40-SVP/2

Máquina de moldeo por inyección

Unidad de inyección	Unidad	FOCUS 40-SVP/2		
Volumen de carga	cm ³	43	56	70
Peso inyectada (PS)	g	39	51	63
Diámetro husillo	mm	22	25	28
Relación L/D husillo	L/D	23	20	18
Presión inyección (Max)	kgf/cm ²	2.233	1.733	1.377
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	3,2	4,6	6,5
Velocidad dosificación (Max)	rpm		230	
Carrera de husillo	mm		115	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (Max)	t		40	
Carrera de apertura	mm		230	
Maxima luz	mm		530	
Plato móvil (HxV)	mm		450 x 430	
Espacio entre columnas (HxV)	mm		280 x 260	
Espesor Max. molde	mm		300	
Espesor Min. molde	mm		80	
Carrera de expulsor	mm		60	
Fuerza de expulsor	t		2,7	
Otros				
Prersión de sistema	MPa		17,8	
Motor de bomba	kW		11	
Calefacción	kW		4,2	
Zonas control de temperatura	Zones		3 + Boquilla	
Depósito de aceite	L		90	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m		3 x 1 x 1,8	
Peso máquina	t		1,6	



FOCUS 60-SVP/2

Máquina de moldeo por inyección

Unidad de inyección	Unidad	FOCUS 60-SVP/2		
Volumen de carga	cm ³	63	80	98
Peso inyectada (PS)	g	58	72	89
Diámetro husillo	mm	25	28	31
Relación L/D husillo	L/D	22	20	18
Presión inyección (Max)	kgf/cm ²	2.070	1.652	1.346
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	6	8,4	11,3
Velocidad dosificación (Max)	rpm		240	
Carrera de husillo	mm		130	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (Max)	t		60	
Carrera de apertura	mm		270	
Maxima luz	mm		600	
Plato móvil (HxV)	mm		450 x 450	
Espacio entre columnas (HxV)	mm		310 x 310	
Espesor Max. molde	mm		330	
Espesor Min. molde	mm		100	
Carrera de expulsor	mm		75	
Fuerza de expulsor	t		2,8	
Otros				
Prersión de sistema	MPa		14,8	
Motor de bomba	kW		11	
Calefacción	kW		5,2	
Zonas control de temperatura	Zones		3 + Boquilla	
Depósito de aceite	L		130	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m		3,4 x 1,1 x 1,8	
Peso máquina	t		2	

